

การพรวนกลบวัสดุอ้อยในไร่หลังการเก็บเกี่ยวด้วยไถจานชนิดใช้กำลังขับเคลื่อน
Sugarcane Residue Incorporation after Harvesting by Powered Disk Tiller

รุจิภาส คงกล้า¹ ศิริศักดิ์ เชิดเกียรติพล¹ และ ประเทือง อุษาบริสุทธิ¹
Rujipart Kongklum¹, Sirisak Choedkiatphon¹ and Prathuang Usaborisut¹

Abstract

Sugarcane residue incorporation after harvesting is important for alleviating the effects of sugarcane burning on the sugarcane field in Thailand. The trash Incorporator by using powered disk tiller was developed to improve the sugarcane residue management between the rows of cane stalk. The performance tests were conducted in the sugarcane field with a blanket of sugarcane leaves with 20 cm thick. The average soil cone index (soil penetration resistance) was 3.7 MPa. The soil moisture content and the soil dry bulk density were 13.96% (db) and 1.75 g/cm³, respectively. Tests were carried out at different forward speeds of tractor of 1.85 and 2.29 km·h⁻¹, gang angles of 38°, 40° and 42° and disk revolution speeds of 150 and 167 rpm. The results showed that at 40° gang angle setting, consumed less specific power compared to 38° gang angle setting at all forward speeds and disc revolution speeds. The implement consumed as much as 2.24 to 17.04% and 14.94 to 23.43% more specific power at 38° gang angle setting than 40° gang angle setting at disc revolution speeds of 150 and 170 rpm, respectively. The specific power consumption increased with higher disc revolution speeds at all forward speeds. Better performance in terms of trash covering efficiency was obtained at a 40° gang angle and 150 rpm revolution speed. It showed that the gang angle is an important parameter affecting on the specific PTO power and the sugarcane-trash inversion.

Keywords: powered disk tiller, sugarcane, sugarcane-trash inversion.

บทคัดย่อ

การพรวนกลบวัสดุอ้อยหลังการเก็บเกี่ยวถือเป็นสิ่งสำคัญสำหรับการบรรเทาผลกระทบเนื่องจากอ้อยไฟไหม้ในไร่ในประเทศไทย อุปกรณ์ไถจานชนิดใช้กำลังขับเคลื่อนถูกพัฒนาเพื่อพรวนกลบเศษวัสดุอ้อยระหว่างแนวอ้อยตอ การทดสอบสมรรถนะของอุปกรณ์ดำเนินการในไร่ที่ปกคลุมด้วยใบอ้อยหนา 20 เซนติเมตร ค่าเฉลี่ยดัชนีการยวบของดิน (ความต้านทานการแทงทะลุดิน) เท่ากับ 3.7 เมกะปาสคาล ปริมาณความชื้นในดินและความหนาแน่นมวลรวมสภาพแห้งเท่ากับ 13.96% (db) และ 1.75 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร ตามลำดับ ทดสอบที่ความเร็วการเดินทางของรถแทรกเตอร์ 1.85 และ 2.29 กม./ชม. มุม gang angle 38° 40° และ 42° และความเร็วรอบการหมุนของจานไถ 150 และ 167 รอบต่อนาที ผลการทดสอบแสดงให้เห็นว่าในทุกกรณีของความเร็วการเดินทางของรถแทรกเตอร์และความเร็วรอบการหมุนของจานไถ การพรวนกลบวัสดุอ้อยด้วยมุม gang angle 40° อุปกรณ์ไถจานชนิดใช้กำลังขับเคลื่อนใช้กำลังจำเพาะที่เพลลาอำนวยกำลังน้อยกว่าการพรวนกลบวัสดุอ้อยที่มุม gang angle 38° โดยที่อุปกรณ์ใช้กำลังจำเพาะในการพรวนกลบวัสดุอ้อยด้วยมุม gang angle 38° มากกว่าการพรวนกลบวัสดุอ้อยด้วยมุม gang angle 40° คิดเป็น 2.24 ถึง 17.04% และ 14.94 ถึง 23.43% ที่ความเร็วรอบการหมุนของจานไถ 150 และ 170 รอบต่อนาที ตามลำดับ อุปกรณ์ใช้กำลังจำเพาะเพื่อการพรวนกลบวัสดุอ้อยเพิ่มขึ้นด้วยความเร็วรอบหมุนจานไถเพิ่มขึ้นในทุกกรณีของความเร็วการเดินทางของรถแทรกเตอร์ อุปกรณ์พรวนกลบวัสดุอ้อยอย่างมีประสิทธิภาพที่มุม gang angle 40° และความเร็วรอบหมุนของจานไถ 150 รอบต่อนาที ผลการทดสอบแสดงให้เห็นว่ามุม gang angle เป็นปัจจัยสำคัญที่ส่งผลต่อการใช้กำลังจำเพาะในการพรวนกลบและประสิทธิภาพการพลิกกลบวัสดุอ้อย

คำสำคัญ: ไถจานชนิดใช้กำลังขับเคลื่อน อ้อย การพลิกกลบวัสดุอ้อย

¹ ภาควิชาวิศวกรรมเกษตร คณะวิศวกรรมศาสตร์ กำแพงแสน มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ นครปฐม 73140, * email: fengsrcp@ku.ac.th

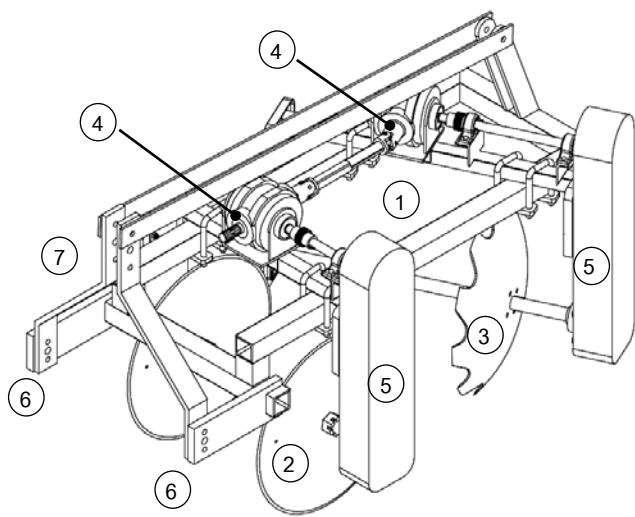
¹ Department of Agricultural Engineering, Faculty of Engineering at Kamphaeng Sean, Kasetsart University, Nakhon Pathom, 73140.

คำนำ

ปัจจุบันการปลูกของไฟไหม้วัสดุย่อยที่ปลูกคลุมย่อยตอ(ratoon cane) ยังคงเป็นปัญหาสำคัญของเกษตรกรผู้ปลูกย่อยโดยเฉพาะไฟปลูกใหม่ขณะย่อยตอแตกหน่อใหม่ซึ่งจะส่งผลให้ต้นย่อยเสียหายและส่งผลถึงปริมาณผลผลิตย่อย อีกทั้งยังส่งผลต่อต้นทุนการปลูกย่อยเนื่องด้วยเกษตรกรต้องปลูกย่อยใหม่ทดแทนย่อยตอที่เสียหาย ในปี พ.ศ. 2547 สถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม และศูนย์วิจัยและพัฒนาการเกษตรสุพรรณบุรีกรมวิชาการเกษตร ดำเนินการพัฒนาอุปกรณ์พรนสับใบย่อยระหว่างแนวย่อยตอสำหรับต่อพ่วงรถแทรกเตอร์ในประเทศไทยดำเนินการโดย อรรถสิทธิ์ และคณะ (2547) ซึ่งดำเนินการพัฒนาเครื่องสับใบย่อยระหว่างแนวย่อยตอที่ใช้กับรถแทรกเตอร์ขนาดตั้งแต่ 75 แรงม้า ขึ้นไป เพื่อแก้ปัญหาการเผาใบย่อยหลังการเก็บเกี่ยวย่อยของเกษตรกร เครื่องสับใบย่อยระหว่างแนวย่อยตอประกอบด้วยชิ้นส่วนหลัก คือ ชุดพานจักรสับใบย่อย 2 ชุด และจอบหมุน 2 ชุด พานจักรสับใบย่อยทำหน้าที่สับใบย่อยให้มีขนาดเล็กลง และอุปกรณ์ไถจอบหมุนจะทำหน้าที่สับใบย่อยคลุมเคล้าลงดิน สุภาษิต และคณะ (2547) พัฒนาอุปกรณ์ไถจอบหมุนเยื้องไปทางขวาในแนวรถแทรกเตอร์ความกว้างการไถ 90 ซม. ต่อพ่วงกับรถแทรกเตอร์ 4 ล้อ ขนาด 88 แรงม้า เพื่อการพรนดินและใบย่อยในร่องระหว่างแนวย่อย เห็นได้ว่าก่อนหน้านั้นนักวิจัยพัฒนาอุปกรณ์ไถจอบหมุนเพื่อการพรนดินและสับใบย่อยเพื่อคลุมเคล้าใบย่อยกับดินระหว่างแนวย่อยตอซึ่งยังคงมีใบย่อยบางส่วนปกคลุมผิวดิน อีกทั้ง รัชฎา และคณะ (2559) ทดสอบสมรรถนะการไถเตรียมดินของอุปกรณ์ไถงานชนิดใช้กำลังและรายงานว่าอุปกรณ์ไถงานชนิดใช้กำลังขับเคลื่อนได้โดยมีประสิทธิภาพและใช้กำลังจุดลากลดลงซึ่งถือเป็นข้อได้เปรียบ และเสนอแนะว่าอุปกรณ์ไถงานชนิดใช้กำลังขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์แบบเกียร์สามารถตัดใบย่อยได้แต่ไม่สามารถพรนกลบใบย่อยอย่างมีประสิทธิภาพ ด้วยเหตุนี้แสดงให้เห็นถึงความจำเป็นและแนวทางการวิจัยและพัฒนาอุปกรณ์ไถงานชนิดใช้กำลังขับเคลื่อนที่สามารถพรนกลบวัสดุย่อยโดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อบรรเทาปัญหาไฟปลูกใหม่ในไร่ย่อย

อุปกรณ์และวิธีการ

การวิจัยและพัฒนาอุปกรณ์พรนกลบวัสดุย่อยแบบไถงานชนิดใช้กำลังขับเคลื่อนโดยสร้างอุปกรณ์ต้นแบบรุ่นที่ 2 (Figure 1) โดยพัฒนาจากอุปกรณ์ต้นแบบรุ่นที่ 1 (ศิริศักดิ์ และคณะ, 2559) โดยใช้กล่องเกียร์ทด (No. 4) ถ่ายทอดกำลังจากเพลลาอำนาจกำลังของรถแทรกเตอร์และส่งกำลังผ่านระบบส่งกำลังเฟืองโซ่ (No. 5) ไปยังพานจานไถใบจักรแบบเกลียว (spiral-notched disk) ดังแสดงด้วย No. 3 และแผ่นจานเหล็กกรีดตัดใบย่อย (No. 2) ทั้งจานกรีดใบย่อยและพานจานไถใบจักรแบบเกลียวมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 26 นิ้ว โดยดำเนินการทดสอบสมรรถนะที่แปลงปลูกย่อยพันธุ์ ณ ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมย่อยและน้ำตาลทราย ต.ทุ่งทอง อ.ท่าม่วง จ.กาญจนบุรี เนื้อดินร่วนปนดินทราย ประกอบด้วย อนุภาคดินทราย 58.4% อนุภาคดินทรายแป้ง 32.3% และอนุภาคดินเหนียว 14.3% ความหนาแน่นรวมสภาพแห้งของดิน 1.69 กรัมต่อลูกบาศก์เมตร ปริมาณความชื้นในดิน 13.87% (db) ความต้านทานการแทงทะลุดิน 3.5 MPa สภาพไร่ย่อยขณะทดสอบผิวดินปกคลุมด้วยใบย่อยเฉลี่ย 3.6 กิโลกรัมต่อตารางเมตร ทดสอบที่ความเร็วการเดินทางเฉลี่ยของรถแทรกเตอร์ 1.85 และ 2.29 กม./ชม. มุมชุดจานไถ (gang angle) 38°, 40° และ 42° และทดสอบที่ความเร็วรอบการหมุนที่พานจานไถ 150 และ 167 รอบต่อนาที แต่ละเงื่อนไขทดสอบ 3 ซ้ำ ขณะทดสอบวัดแรงบิดที่เพลลาอำนาจกำลังด้วย torque transducer เพื่อคำนวณหาค่ากำลังจำเพาะ



- No. 1: main structure of sugarcane-trash incorporator
- No. 2: Powered smooth coultter
- No. 3: Spiral-notched disk plow
- No. 4: Transmission gear box
- No. 5: Chain-sprocket transmission system
- No. 6: Lower hitch points
- No. 7: Upper hitch point

Figure 1. A schematic of sugarcane-trash incorporator by using powered disk tiller.

กำลังจำเพาะในการพรวนกลบใบอ้อย หมายถึง กำลังที่อุปกรณ์ใช้ในการพรวนกลบใบอ้อยต่อพื้นที่สัมผัสในแนวตั้งในระหว่างผานจานไถพรวนดินหรือพื้นที่สัมผัสรับแรงดันขณะไถผานไถกำลังพรวนกลบดิน พื้นที่สัมผัสดังกล่าวคำนวณได้จากสมการคำนวณพื้นที่รับแรงดันที่นำเสนอโดย Abo El Ees and Wills (1986)

การประเมินประสิทธิภาพการพรวนกลบใบอ้อยทำได้โดยการคำนวณหาร้อยละพื้นที่การพรวนกลบใบอ้อยจากภาพถ่าย Figure 2 แสดงการกลบวัสดุอ้อยในกรอบเหล็กสี่เหลี่ยมจัตุรัสกว้าง 1 เมตร ยาว 1 เมตร โดยที่พื้นที่ A_1 แสดงพื้นที่ระหว่างแนวร่องไถกับแนวอ้อยตอ และพื้นที่ A_2 (Figure 2) ซึ่งแสดงพื้นที่ระหว่างแนวร่องไถถึงแนวการพลิกกลบใบอ้อย ประสิทธิภาพการพรวนกลบใบอ้อยคำนวณด้วยสมการที่ (1) ซึ่งแสดงเปอร์เซ็นต์การพรวนกลบใบอ้อย

$$\text{Trash Covering Efficiency: C.E. (\%)} = \left(\frac{A_2}{A_1} \right) \cdot 100 \quad \dots(1)$$

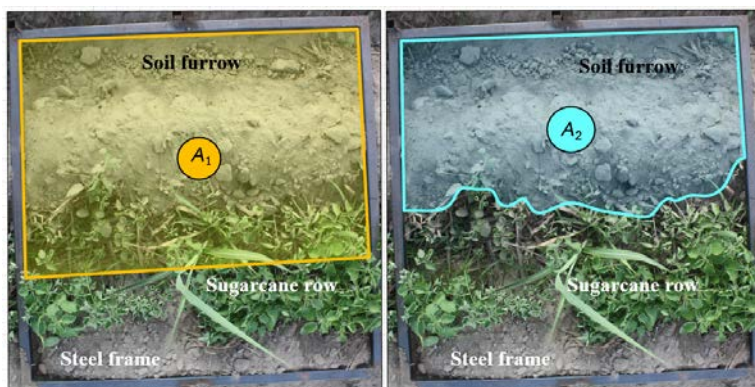


Figure 2 The boundary of the areas of A_1 and A_2 , which A_1 was an area between the soil furrow and sugarcane row and A_2 was the area of inverted soil

ผล

1. กำลังจำเพาะที่เพลลาอำนาจกำลัง (Specific PTO Power)

ผลการทดสอบสมรรถนะอุปกรณ์พรวนกลบวัสดุอ้อยแบบไถจานชนิดใช้กำลังขับเคลื่อนใบอ้อย (Figure 3a) แสดงให้เห็นว่าทั้งกรณีความเร็วรอบหมุน 150 และ 170 รอบต่อนาที ที่ความเร็ว 2.29 กม./ชม. อุปกรณ์ต้องใช้กำลังจำเพาะที่เพลลาอำนาจกำลังสูงกว่าที่ความเร็ว 1.85 กม./ชม. กรณีรถแทรกเตอร์เคลื่อนที่ด้วยความเร็ว 2.29 กม./ชม. เปรียบเทียบกับความเร็ว 1.85 กม./ชม. ค่ากำลังจำเพาะขณะอุปกรณ์พรวนกลบวัสดุอ้อยจะเพิ่มขึ้น 4.72 – 24.06% และ 3.71 – 32.37% ตามลำดับ และเมื่อพิจารณาผลเนื่องจากมุม gang angle ทั้งกรณีผานจานใบจักรหมุนพรวนกลบวัสดุอ้อยด้วยความเร็วรอบการหมุน 150 และ 170 รอบต่อนาที พบว่าขณะที่อุปกรณ์พรวนกลบวัสดุอ้อยด้วยมุม gang angle 40° อุปกรณ์ใช้กำลังจำเพาะที่เพลลาอำนาจกำลังลดลง 2.24 – 17.04% และ 14.94 – 23.43% ตามลำดับ เปรียบเทียบกับเงื่อนไขมุม gang angle 38°

2. ประสิทธิภาพการพรวนกลบวัสดุอ้อย (Trash Covering Efficiency, C.E.)

ผลการประเมินประสิทธิภาพการพรวนกลบวัสดุอ้อยถูกแสดงด้วย Figure 3b ซึ่งแสดงให้เห็นว่าประสิทธิภาพการพรวนกลบวัสดุอ้อย ที่เงื่อนไขมุม gang angle 38° ประสิทธิภาพการพรวนกลบสูงกว่า 95% นั่นคืออยู่ในช่วงระหว่าง 96.6 – 104.8% สำหรับกรณีมุม gang angle 40° ประสิทธิภาพการพรวนกลบวัสดุอ้อยในไร่อยู่ในช่วงระหว่าง 90.4 – 95.0% และที่เงื่อนไขมุม gang angle 42° ประสิทธิภาพการพรวนกลบวัสดุอ้อยในไร่อยู่ในช่วงระหว่าง 95.4 – 97.8%

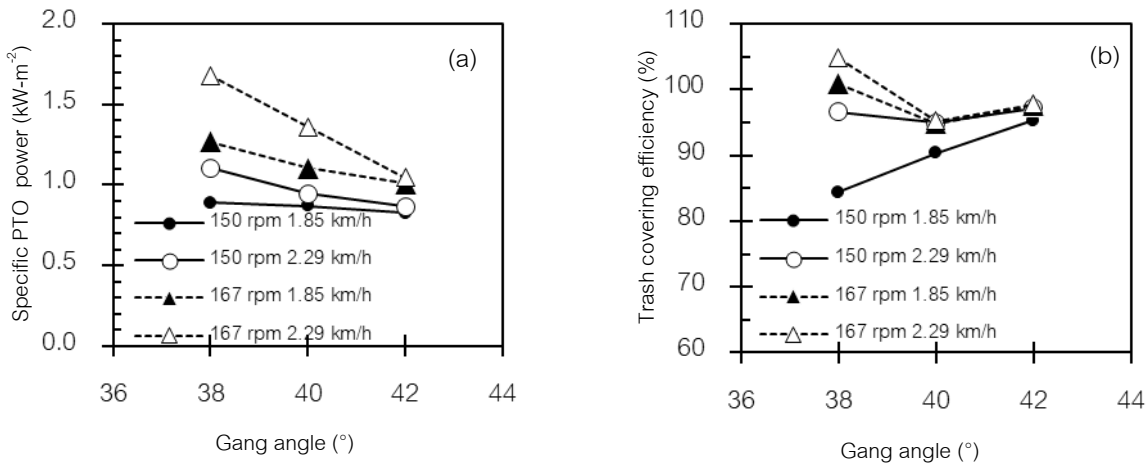


Figure 3 (a) The trash covering efficiency (C.E.) และ (b) the specific power at the conditions of 38°, 40° and 42°

วิจารณ์ผล

ผลการทดสอบค่ากำลังจำเพาะที่เพลาลำพรวนกำลังแสดงให้เห็นว่ามีขนาดลดลงเมื่ออุปกรณ์พรวนกลบวัสดุย่อยด้วยมุม gang angle ที่โตมากขึ้นนั้นมีส่วนเหตุมาจากการปริมาตรดินในการพรวนกลบเพิ่มขึ้นเมื่ออุปกรณ์ไถพรวนดินด้วยมุม gang angle ที่โตขึ้น ความเร็วรอบหมุนของผานจานไถที่ช้ากว่าและความเร็วการเดินทางของรถแทรกเตอร์ที่เร็วกว่าส่งผลทำให้ปริมาตรดินต่อรอบการไถของจานไถมีปริมาณมากซึ่งส่งผลทำให้ค่ากำลังจำเพาะที่เพลาลำพรวนกำลังลดลง

ประสิทธิภาพการพลิกกลบเป็นดัชนีสำคัญที่แสดงว่าอุปกรณ์ที่พัฒนาสามารถนำมาใช้ได้อย่างเหมาะสมและมีประสิทธิภาพหรือไม่ โดยในการทดสอบประสิทธิภาพการพรวนกลบที่คาดหวังคือช่วง 90 – 95% หากประสิทธิภาพน้อยกว่า 90% จะไม่สามารถบรรเทาปัญหาการลุกลามของไฟไนร์้อย และหากประสิทธิภาพมากกว่า 95% ดินบางส่วนจากการพลิกกลบอาจทับถมย่อยต่อที่กำลังแตกหน่อทำให้เกิดความเสียหายและส่งผลต่อปริมาณผลผลิตน้อยและต้นทุนในของเกษตรกร

สรุป

ต้นแบบอุปกรณ์พรวนกลบวัสดุย่อยแบบไถจานชนิดใช้กำลังขับเคลื่อนพรวนกลบวัสดุย่อยในไร่ได้อย่างมีประสิทธิภาพ และพบว่าในสภาพไร่ย่อยที่ใช้ทดสอบความเร็วการเดินทางของรถแทรกเตอร์และความเร็วรอบหมุนที่จานไถที่อุปกรณ์พรวนกลบได้อย่างเหมาะสมคือ 2.29 กม./ชม. และ 150 รอบต่อนาที ตามลำดับ

คำขอบคุณ

ขอขอบคุณสถาบันวิจัยและพัฒนาแห่งมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ (สวพ. มก.) สำนักกองทุนสนับสนุนการวิจัย (สกว.) และสำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ (วช.) สำหรับทุนสนับสนุนในการทำวิจัย และขอขอบคุณภาคีวิชาการเกษตร คณะวิศวกรรมศาสตร์ กำแพงแสน มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ที่ให้ความอนุเคราะห์ให้ห้องปฏิบัติการพลศาสตร์ทางดินและการประยุกต์เพื่อการพัฒนาและการทดสอบอุปกรณ์พรวนกลบวัสดุย่อยแบบไถจานชนิดใช้กำลังขับ

เอกสารอ้างอิง

ธัญญา นิยมภา, P.P. Nalavade และ วิชัย หมอฮาด. 2554. การวิจัยและพัฒนาเครื่องมือไถจานชนิดใช้กำลังขับ. รายงานการวิจัยและพัฒนาฉบับสมบูรณ์, สถาบันวิจัยและพัฒนาแห่งมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. 152 หน้า.

ศิริศักดิ์ เชิดเกียรติพล, อนิวรรณ บำรุงวงศ์, ประเทือง อุษาบริสุทธิ์ และ ธัญญา นิยมภา. 2559. การพัฒนาอุปกรณ์พรวนกลบวัสดุย่อยแบบไถจานชนิดใช้กำลังขับ. เอกสารรวบรวมบทความคัดย่อบทความวิชาการ, การประชุมวิชาการสมาคมวิศวกรรมเกษตรแห่งประเทศไทยระดับชาติ ครั้งที่ 17 ประจำปี 2559, หน้า 392-398

สุภาสิต เสี่ยมพงษ์, อัศพลล เสนาณรงค์, ยุทธนา เครือหาญชาญพงศ์ และ ชนิษฐ์ หวานณรงค์. 2549. วิจัยและพัฒนาเครื่องสับใบและเศษซากย่อยสำหรับรถแทรกเตอร์ขนาดกลาง. รายงานผลงานวิจัยปี 2547, สถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม, กรมวิชาการเกษตร. หน้า 1 – 20.

อรรถสิทธิ์ บุญธรรม, ชุมพล คำสิงห์ และ สนิท สมเหมาะ. 2547. เครื่องสับใบย่อยระหว่างแถวย่อยต่อ. รายงานผลงานวิจัยปี 2547, ศูนย์วิจัยพืชไร่สุพรรณบุรี, สถาบันวิจัยพืชไร่, กรมวิชาการเกษตร.

Abo El Ees, N.A.E.H and B.M.D. Wills. 1986. An Analysis of the Geometric and Soil Working Parameters of a Curved Vertical Disc. Journal of Agricultural Engineering Research 35: 277-286.