

ผลกระทบของความเร็วการลำเลียงและการสั่นสะเทือนต่อการคัดแยกดินออกจากหัวแก่้นตะวัน
Effect of Conveyor Speed and Vibration on Soil and Jerusalem Artichoke Roots Separation

พีรณัฐ อ้นสุริย์¹ พลเทพ เวงสูงเนิน¹ และวารีย์ ศรีสอน¹
Peeranat Ansuree¹, Ponthep Vengsungne¹ and Waree Srison¹

Abstract

The objective of this research was to study and design soil and Jerusalem Artichoke roots separation after digging to attach to the digging equipment of the harvest. It was to reduce the time consumption, deficit of labor, loss of Jerusalem Artichoke roots and to increase the efficiency of the harvester. A tractor was used as a prime mover to determine the optimal condition of the separation. The designed chains conveyor speed were 2 levels of 0.0635 m/s and 0.2117 m/s and the vibration of the chain conveyor using cam shaft were 3 levels of cam speed which were 400, 500 and 600 rpm.

The results indicated that the suitable speed of the chain conveyor was 0.0635 m/s and the suitable speed of the cam was 500 rpm where the percentage of soil separation was 81.12%, the percentage of losses was 24.66% and the percentage of damage 23.52%, respectively.

Keywords: Jerusalem Artichoke, Separation, tractor

บทคัดย่อ

โครงการนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษา และออกแบบชุดคัดแยกดินและหัวแก่้นตะวันหลังจากการขุด เพื่อนำมาติดตั้งไว้กับอุปกรณ์การขุดหัวแก่้นตะวัน โดยต้องการลดปัญหาระยะเวลา การขาดแคลนแรงงาน ความสูญเสียของหัวแก่้นตะวัน และเพิ่มประสิทธิภาพในการเก็บเกี่ยวแก่้นตะวัน การทดสอบการทำงานของชุดแยกดินออกจากหัวแก่้นตะวันเบื้องต้นใช้รถแทรกเตอร์เป็นต้นกำลังเพื่อหาสภาวะที่เหมาะสมในการคัดแยก ในการศึกษาให้มีการส่งกำลังแบบโซ่ลำเลียงมีความเร็วเชิงเส้นในการลำเลียง 2 ระดับคือ 0.0635 และ 0.2117 เมตรต่อวินาที และมีการสั่นสะเทือนของชุดโซ่ลำเลียงโดยใช้ลูกเบี้ยวที่ความเร็วของลูกเบี้ยว 3 ระดับคือ 400, 500 และ 600 รอบต่อนาที

ผลจากการทดสอบพบว่า ที่ความเร็วของโซ่ลำเลียง 0.0635 เมตรต่อวินาที และที่ความเร็วของของลูกเบี้ยว 500 รอบต่อนาที ชุดคัดแยกดินและหัวแก่้นตะวันมีเปอร์เซ็นต์การคัดแยกดิน 81.12 เปอร์เซ็นต์ เปอร์เซ็นต์ความสูญเสีย 24.66 เปอร์เซ็นต์ และเปอร์เซ็นต์ความเสียหาย 23.52 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ

คำสำคัญ: แก่นตะวัน, คัดแยก, รถแทรกเตอร์

คำนำ

แก่นตะวัน หรือ ทานตะวันหัว หรือ หัวบัวตอง" เป็นพืชดอกในตระกูลทานตะวัน ซึ่งมีต้นกำเนิดในตอนใต้ของประเทศแคนาดา และตอนเหนือของประเทศสหรัฐอเมริกา สามารถปลูกได้ดีในเขตร้อน และเขตกึ่งหนาวอย่างทวีปยุโรป แก่นตะวันจัดเป็นพืชไร่ที่ให้ผลผลิตเป็นหัว นิยมปลูกกันทั่วโลก เนื่องจาก หัวมีอินนูลินซึ่งมีสรรพคุณทางยาหลายประการ ช่วยเจริญอาหาร กระตุ้นการหลั่งของน้ำดี ขับปัสสาวะ ลดความเสี่ยงของการเป็นโรคเบาหวาน ลดไขมันในเลือด ลดความเสี่ยงการเป็นโรคความดันโลหิตสูง โรคหลอดเลือดและโรคหัวใจ และสร้างภูมิคุ้มกันโรค (เยาวมาลย์ และคณะ, 2549) นอกจากนี้แก่นตะวันยังมีประโยชน์ในการแปรรูปวัตถุดิบเป็นเอทานอลได้ (สนั่น และคณะ, 2550) แก่นตะวันเป็นพืชล้มลุกที่มีการปลูกหรือเก็บเกี่ยวประมาณ 3-5 เดือน การผลิตในปลายฤดูฝน และฤดูแล้ง พบว่าได้ผลผลิตในระดับปานกลาง-สูง มีต้นทุนการผลิตประมาณ 3-4 บาท/กิโลกรัมหัวสด แต่ในการผลิตในฤดูต้น ฝน มีต้นทุนการผลิตประมาณ 2-15 บาท/กิโลกรัม การรับซื้อจากเกษตรกร 3-5 บาท/กิโลกรัมหัวสด (สนั่น และคณะ, 2550)

การเก็บเกี่ยวหัวแก่้นตะวันมีเริ่มจากการลัดต้นแก่นตะวันก่อนทำการขุด แล้วจึงใช้จอบขุด และการปลิดหัวแก่้นตะวัน และคัดแยกดินด้วยมือ (สนั่น, 2549) ขั้นตอนการเก็บเกี่ยวเป็นขั้นตอนที่ซับซ้อนในการปลูกแก่นตะวัน การขุด หรือการถอนหัว

¹ สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องจักรกลเกษตร คณะวิศวกรรมศาสตร์และสถาปัตยกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา 30000

¹ Department of Agricultural Engineering, Faculty of Engineering and Architecture, Rajamangala University of Technology Isan Nakhon Ratchasima 30000

แก่ต้นตะวันขึ้นจากดินแล้วตัดแยกหัวแก่ต้นตะวันออกจากดินนั้นกระทำได้อย่าง จำเป็นต้องใช้เวลา แรงงาน และค่าจ้างแรงงานมากกว่ากระบวนการอื่นๆ ในปัจจุบันยังประสบปัญหาการขาดแคลนแรงงานในภาคเกษตรกรรม เนื่องจากการขยายตัวของภาคอุตสาหกรรม เป็นผลให้แรงงานมีการเคลื่อนย้ายสู่ภาคอุตสาหกรรม และบริการ (สมศักดิ์, 2554) เป็นผลให้เก็บเกี่ยวได้ช้า และยังทำให้มีการสูญเสีย และการเสียหายของหัวแก่ต้นตะวันเพิ่มขึ้น

จากการทบทวนเอกสารพบว่า ในการออกแบบเครื่องชุดแบบมีชุดตัดแยกดินชนิดต่างๆ นั้นผู้วิจัยเริ่มจากการศึกษา ลักษณะการปลูก และลักษณะทางกายภาพของพืชหัวชนิดต่างๆ เพื่อนำมาพิจารณาออกแบบ และพัฒนาชุดตัดแยกให้มีความเหมาะสมกับพืชหัวแต่ละชนิด อย่างไรก็ตามผลจากการศึกษา มีเครื่องชุดอยู่หลายประเภทที่มีอุปกรณ์ตัดแยกดิน และหัวออกจากดิน และมีการลำเลียงของพืชหัวชนิดต่างๆ แต่ยังไม่มีการศึกษาชุดตัดแยกดินออกจากหัวแก่ต้นตะวันของเครื่องชุดแก่ต้นตะวันเลย ดังนั้นเพื่อให้การชุดหัวแก่ต้นตะวันสามารถทำงานได้อย่างเหมาะสม และมีประสิทธิภาพ จึงควรมีการศึกษา ออกแบบ และทดสอบชุดตัดแยกหัวแก่ต้นตะวันออกจากดินโดยใช้รถแทรกเตอร์ขนาดเล็กเป็นต้นกำลังต่อไป

อุปกรณ์และวิธีการ

1. การศึกษาลักษณะทางกายภาพของหัวแก่ต้นตะวัน

การศึกษานี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาลักษณะทางกายภาพของหัวแก่ต้นตะวันในแปลงปลูกของเกษตรกร เป็นการวัดลักษณะของหัวแก่ต้นตะวันหลังจากการชุด และปลิดแบบเกษตรกรที่นิยมใช้ เพื่อเก็บข้อมูลความกว้าง ความยาว ความหนา และน้ำหนักของหัวแก่ต้นตะวันแต่ละหัว ตามลำดับ (Figure 1, 2, 3 and 4) เพื่อนำมาพิจารณาใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการศึกษา และออกแบบชุดตัดแยกหัวแก่ต้นตะวัน เพื่อให้ได้หัวแก่ต้นตะวันมากที่สุด ลดความสูญเสียจากการตัดแยก และความเสียหายเนื่องจากการตัดแยก โดยทำการศึกษาในแปลงปลูกแก่ต้นตะวันของเกษตรกรที่ ตำบล โป่งแดง อำเภอ ขามทะเลสอ จังหวัดนครราชสีมา



Figure 1 Planting Crop



Figure 2 Digging of farmers



Figure 3 measurement



Figure 4 Weighing

2. การออกแบบ และสร้างชุดตัดแยกหัวแก่ต้นตะวัน

การออกแบบ และสร้างชุดตัดแยกหัวแก่ต้นตะวันต้นแบบ มีส่วนประกอบด้วยกัน 2 ส่วน คือ ชุดลำเลียงหัวแก่ต้นตะวัน โดยใช้โซ่ลำเลียง และชุดโครงเพื่อใช้ในการยึดรับชุดโซ่ลำเลียง โดยได้พิจารณาข้อมูลจากการศึกษาลักษณะทางกายภาพของหัวแก่ต้นตะวัน ข้อมูลที่ได้สามารถนำมาใช้เพื่อกำหนดเงื่อนไขในการออกแบบเครื่องชุดหัวแก่ต้นตะวัน โดยมีเกณฑ์ในการออกแบบเครื่องชุดต้นแบบ คือ มีระยะห่างระหว่างชุดโซ่ลำเลียงไม่เกิน 5 เซนติเมตร มีหน้ากว้างของชุดตัดแยกหัวแก่ต้นตะวันควรมีค่าเท่ากับ หรือมากกว่าความกว้างของเหง้าแก่ต้นตะวัน 50 เซนติเมตร ชุดตัดแยกหัวแก่ต้นตะวันมีการสันสะท้อนของชุดลำเลียง

3. การทดสอบชุดตัดแยกหัวแก่ต้นตะวัน

การศึกษานี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาสมรรถนะในการทำงานของชุดตัดแยกหัวแก่ต้นตะวันต้นแบบ ในแปลงปลูกของเกษตรกร โดยมีปัจจัยที่ศึกษาคือ การส่งกำลังแบบโซ่ลำเลียงมีความเร็วเชิงเส้นในการลำเลียง 2 ระดับคือ 0.0635 และ 0.2117 เมตรต่อวินาที และมีการสันสะท้อนของชุดโซ่ลำเลียงโดยใช้ลูกเบี้ยวที่ความเร็วของลูกเบี้ยว 3 ระดับคือ 400, 500 และ 600 รอบต่อวินาที เพื่อหาสมรรถนะของชุดตัดแยกหัวแก่ต้นตะวันต้นแบบ และเลือกความเร็วรอบที่เหมาะสมในการทำงาน เพื่อประเมินผลการทำงานของชุดตัดแยกหัวแก่ต้นตะวันต่อไป โดยมีค่าชี้วัดในการทดสอบ คือ เปอร์เซ็นต์การตัดแยกดิน เปอร์เซ็นต์ความสูญเสีย และเปอร์เซ็นต์ความเสียหาย

ผล

1. ผลการศึกษาลักษณะทางกายภาพของหัวแ่ก่นตะวัน

ผลการศึกษาลักษณะทางกายภาพของหัวแ่ก่นตะวันในแปลงปลูกของเกษตรกร โดยวัดลักษณะของหัวแ่ก่นตะวัน หลังจากการชุด เป็นารเก็บข้อมูลความกว้าง ความยาว ความหนา และน้ำหนักของหัวแ่ก่นตะวันแต่ละหัว ตามลำดับ เพื่อนำมาพิจารณาใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการออกแบบชุดคัดแยกหัวแ่ก่นตะวัน พบว่าหัวแ่ก่นตะวันมีกว้างเฉลี่ย ความยาวเฉลี่ย ความหนาเฉลี่ย และน้ำหนักของหัวแ่ก่นตะวันแต่ละหัวเฉลี่ย คือ 7.00 เซนติเมตร, 9.41 เซนติเมตร, 5.55 เซนติเมตร และ 95.35 กรัม ตามลำดับ

2. ผลการออกแบบ และสร้างชุดคัดแยกหัวแ่ก่นตะวัน

จากการพิจารณาข้อมูลจากการศึกษาลักษณะทางกายภาพของหัวแ่ก่นตะวัน เพื่อนำมาใช้กำหนดเงื่อนไขในการออกแบบเครื่องชุดหัวแ่ก่นตะวัน โดยมีส่วนประกอบชุดคัดแยกต้นแบบดังนี้

2.1. ชุดลำเลียงหัวแ่ก่นตะวันโดยใช้โซ่ลำเลียง

ชุดลำเลียงหัวแ่ก่นตะวันโดยใช้โซ่ลำเลียง ประกอบด้วยโซ่ลำเลียงวางคู่กันแนวขนาน และในแต่ละช่วงความยาวของโซ่ลำเลียงนั้นใช้เหล็กข้ออ้อยขนาด 10 มิลลิเมตร ยาว 60 เซนติเมตร เชื่อมต่อกันที่ระยะห่างไม่เกิน 5 เซนติเมตรเพื่อทำการคัดแยกดิน และหัวแ่ก่นตะวันออกจากกัน (Figure 5) และในชุดลำเลียงหัวแ่ก่นตะวันได้ทำการติดตั้งลูกเบี้ยวไว้ที่ด้านหัวของชุดลำเลียงเพื่อให้ชุดลำเลียงนั้นมีการสั่นสะเทือน เพื่อทำให้ดินที่ติดอยู่กับหัวแ่ก่นตะวันแตกตัว ช่วยให้ชุดลำเลียงหัวแ่ก่นตะวันคัดแยกหัวแ่ก่นตะวันได้ดียิ่งขึ้น

2.2. ชุดโครงเพื่อใช้ในการยึดรับชุดโซ่ลำเลียง

ชุดโครงเพื่อใช้ในการยึดรับชุดโซ่ลำเลียง เป็นโครงหลักเพื่อใช้ในการยึดรับกับชุดลำเลียงหัวแ่ก่นตะวัน (Figure 5) เป็นฐานยึดลูกเบี้ยวเพื่อทำการส่งกำลังไปยังชุดลำเลียงหัวแ่ก่นตะวันเพื่อให้ชุดลำเลียงสั่นสะเทือน และใช้เป็นโครงหลักในการส่งกำลังไปยังอุปกรณ์ต่างๆ (Figure 6)



Figure 5 Chain conveyor



Figure.6 Conveyor frame

3. ผลการทดสอบชุดคัดแยกหัวแ่ก่นตะวัน

ผลการทดสอบชุดคัดแยกหัวแ่ก่นตะวันต้นแบบในแปลงปลูกของเกษตรกรพบว่า เมื่อพิจารณาเปอร์เซ็นต์การคัดแยกดินที่ความเร็วเชิงเส้นของชุดโซ่ลำเลียงต่ำคือ 0.0635 เมตรต่อวินาที และความเร็วรอบของลูกเบี้ยว 500 รอบต่อนาที พบว่าชุดคัดแยกหัวแ่ก่นตะวันต้นแบบจะมีเปอร์เซ็นต์การคัดแยกดินสูงที่สุด คือ 81.12 เปอร์เซ็นต์ และที่ความเร็วเชิงเส้นของชุดโซ่ลำเลียงสูงคือ 0.2117 เมตรต่อวินาที และความเร็วรอบของลูกเบี้ยว 400 รอบต่อนาที ชุดคัดแยกหัวแ่ก่นตะวันต้นแบบจะมีเปอร์เซ็นต์การคัดแยกดินต่ำที่สุด คือ 47.01 เปอร์เซ็นต์ เมื่อพิจารณาเปอร์เซ็นต์ความสูญเสียที่ความเร็วเชิงเส้นของชุดโซ่ลำเลียงต่ำ และความเร็วรอบของลูกเบี้ยว 600 รอบต่อนาที พบว่าชุดคัดแยกจะมีเปอร์เซ็นต์ความสูญเสียสูงที่สุด คือ 35.96 เปอร์เซ็นต์ และที่ความเร็วเชิงเส้นของชุดโซ่ลำเลียงสูง และความเร็วรอบของลูกเบี้ยว 400 รอบต่อนาที พบว่าชุดคัดแยกจะมีเปอร์เซ็นต์ความสูญเสียต่ำที่สุด คือ 5.19 เปอร์เซ็นต์ และเมื่อพิจารณาเปอร์เซ็นต์ความเสียหายพบว่าที่ความเร็วเชิงเส้นของโซ่ลำเลียง และความเร็วของลูกเบี้ยวต่างๆ เปอร์เซ็นต์ความเสียหายจะมีค่าใกล้เคียงกันคือ อยู่ระหว่าง 19.19-24.30 เปอร์เซ็นต์ (Table 1)

Table 1 Test results in the field of cultivation.

No.	Chain conveyor speed (m/s)	Cam speed (rpm)	Results (percent)		
			% Soli separation	% Loss	% Damage
1	0.0635	400	75.32	24.26	24.30
		500	81.12	24.66	23.52
		600	74.41	35.96	20.89
2	0.2117	400	47.01	5.19	23.73
		500	53.50	11.92	23.27
		600	54.54	8.97	19.19

วิจารณ์ผลการทดลอง

จากผลการทดสอบชุดคัดแยกหัวแค้นตะวันตกแบบในแปลงปลูกของเกษตรกรที่มีความเร็วเชิงเส้นในการลำเลียง 2 ระดับคือ 0.0635 และ 0.2117 เมตรต่อวินาที และมีการสิ้นสะท้อนของชุดโซ่ลำเลียงโดยใช้ลูกเบี้ยวที่ความเร็วของลูกเบี้ยว 3 ระดับคือ 400, 500 และ 600 รอบต่อนาทีพบว่าที่ความเร็วเชิงเส้นในการลำเลียงต่ำ คือ 0.0635 เมตรต่อวินาที ชุดคัดแยกหัวแค้นตะวันตกมีเปอร์เซ็นต์การคัดแยกดินสูงกว่าที่ความเร็วเชิงเส้นในการลำเลียงสูง คือ 0.2117 เมตรต่อวินาที แต่อย่างไรก็ตามความเร็วเชิงเส้นในการลำเลียงต่ำยังมีเปอร์เซ็นต์ความสูญเสีย และเปอร์เซ็นต์ความเสียหายที่ยังสูงกว่าความเร็วเชิงเส้นในการลำเลียงสูง ซึ่งอาจเกิดขึ้นจากในขั้นตอนการลำเลียงที่ความเร็วเชิงเส้นในการลำเลียงต่ำมีระยะเวลาที่ลำเลียงที่ช้ากว่า ทำให้หัวแค้นตะวันตกบางส่วนเข้าไปติดในช่องของช่วงความยาวของโซ่ลำเลียงโดยใช้เหล็กข้ออ้อยเชื่อมต่อกันที่ระยะห่างไม่เกิน 5 เซนติเมตรจึงทำให้เกิดความสูญเสีย และความเสียหายขึ้นสูงกว่าความเร็วเชิงเส้นในการลำเลียงสูง ดังนั้นในการศึกษาต่อไปควรมีการพิจารณาถึงความสูญเสีย และความเสียหาย ที่เกิดขึ้นด้วย

สรุปผลการทดลอง

จากการทดสอบผลกระทบของความเร็วการลำเลียงและการสิ้นสะท้อนต่อการคัดแยกดินออกจากหัวแค้นตะวันตกพบว่า ที่ความเร็วของโซ่ลำเลียง 0.0635 เมตรต่อวินาที และที่ความเร็วของของลูกเบี้ยว 500 รอบต่อนาที มีประสิทธิภาพในการทำงานดีที่สุด เมื่อเปรียบเทียบกับความเร็วเชิงเส้นของชุดโซ่ลำเลียง และความเร็วของชุดลูกเบี้ยวอื่นๆ คือ ชุดคัดแยกดินและหัวแค้นตะวันตกมีเปอร์เซ็นต์การคัดแยกดิน 81.12 เปอร์เซ็นต์ เปอร์เซ็นต์ความสูญเสีย 24.66 เปอร์เซ็นต์ และเปอร์เซ็นต์ความเสียหาย 23.52 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ

คำขอขอบคุณ

โครงการวิจัยได้รับทุนอุดหนุนการวิจัยจากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี ตามสัญญาเลขที่ NKR2561REV054 และ ความเห็นในรายงานผลการวิจัยเป็นของผู้รับทุน มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรีไม่จำเป็นต้องเห็นด้วยเสมอไป สาขาวิชาเครื่องจักรกลเกษตร คณะวิศวกรรมศาสตร์และสถาปัตยกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี ที่ให้การสนับสนุนในเรื่องของสถานที่ และอุปกรณ์ที่ใช้ทำการวิจัย ตลอดจนจนถึงศูนย์วิจัยเครื่องจักรกลเกษตร และวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยว มหาวิทยาลัยขอนแก่น และศูนย์นวัตกรรมเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว สำนักงานคณะกรรมการอุดมศึกษา กทม. ที่ให้คำปรึกษาในด้านของข้อมูลการทดสอบ

เอกสารอ้างอิง

เขาวมาลัย คำเจริญ, ศรีสุดา ศิริเหล่าไพศาล และพัฒน์พงษ์ ธิสงค์. 2549. บทบาทของแค้นตะวันตกในอาหารสัตว์. แค้นเกษตร 34(2): 92-103.
 สนั่น จอกลอย. 2549. "แค้นตะวันตก" พี่ชโรว์พันธุ์ใหม่ สารพัดประโยชน์อนาคตไกล. วารสารกัลปพฤกษ์ 11(7): 3-4.
 สนั่น จอกลอย, นิมิตร วรสุตร, วิสุทธิ์ กิบทอง, สมศักดิ์ สุขจันทร์, พรเทพ ถนนแก้ว, ลักขณา เหล่าไพบูรณ์ และพัฒนา เหล่าไพบูรณ์. 2550. การศึกษาการผลิตแค้นตะวันตกเพื่อการผลิตเอทานอล. รายงานการวิจัย. สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ (วช.). สมศักดิ์ เพ็ญพร้อม. 2554. ภาพปัจจุบันการเกษตรไทย. [ระบบออนไลน์]. แหล่งที่มา <http://www.gotoknow.org/blog/rin-banban/435978>. (19 เมษายน 2554).