

การออกแบบและสร้างเครื่องตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้า
Design and Construction of the Cassava Tuber Cutting Machine Depart Cassava Rhizome

สุกัญญา ทองโยธี¹
 Sukanya Thongyothee¹

Abstract

The objectives of this study were to study the physical characteristics of cassava as well the cutting capability of farmers, for the design and construction of the cassava tuber cutting machine depart cassava rhizome, and to test and assess the machine's capability. The study was initially carried out through planning and studying all related information of cassava's physical characteristics including the bending size of the trunk, its trunk and rhizome's sizes. The study also covered the cutting of cassava root from rhizomes by farmers. Finally the design of the cassava root cutting from rhizome machine was carried out. The machine consisted of machine's structure, a cylindrical set of blades, and a set of rollers and springs. The testing and assessment on the machine's performance with a 5.5 hp gasoline engine at an optimum values of the cylindrical blades speed of 800 rpm showed that the machine's operational capability was at 849 kg per hour. Its capability of cutting cassava roots from rhizomes was 88% with the loss rate of 12 percent.

Keywords: cassava tuber cutting machine, cassava rhizome

บทคัดย่อ

การศึกษานี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ ศึกษาลักษณะทางกายภาพของมันสำปะหลัง และการตัดของเกษตรกร เพื่อนำมา ออกแบบและสร้างเครื่องตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้า และทดสอบและประเมินผลเครื่องตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้า วิธีในการดำเนินงานได้มีการวางแผนและศึกษาข้อมูลที่เกี่ยวข้อง โดยศึกษาลักษณะทางกายภาพมันสำปะหลัง ขนาดลำต้น ขนาดเหง้ามันสำปะหลังและขนาดความโค้งงอของลำต้น ศึกษาวิธีการตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้าของเกษตรกร และ ออกแบบเครื่องตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้า ประกอบด้วยโครงสร้างของเครื่อง ชุดกระบอบไ้ม็ด ชุดลูกกลิ้งและชุดสปริง ผลการทดสอบและประเมินผลเครื่องตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้าใช้เครื่องแก๊สโซลีน ขนาดกำลัง 5.5 แรงม้า เป็นเครื่องต้น กำลัง ความเร็วรอบของไ้ม็ดทรงกระบอบที่เหมาะสม 800 รอบต่อนาที พบว่ามีความสามารถในการทำงาน 849 กิโลกรัมต่อ ชั่วโมง ประสิทธิภาพในการตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้า 88 เปอร์เซ็นต์ และการสูญเสีย 12 เปอร์เซ็นต์

คำสำคัญ: เครื่องตัดหัวมันสำปะหลัง, เหง้ามันสำปะหลัง

คำนำ

มันสำปะหลัง เป็นพืชเศรษฐกิจที่สำคัญของประเทศไทย และประเทศไทยเป็นผู้ส่งออกผลิตภัณฑ์มันสำปะหลังราย ใหญ่ของโลก ในปี 2560 ส่งออกในรูปแบบมันสำปะหลังอัดเม็ดและมันสำปะหลังเส้นประมาณ 6.6 ล้านตัน มีมูลค่ากว่า 36,000 ล้านบาท และส่งออกในรูปแบบแป้งมันสำปะหลังประมาณ 2.9 ล้านตัน มีมูลค่ากว่า 37,000 ล้านบาท (กองมาตรฐานสินค้าเข้า ส่งออก, 2561) จากพื้นที่ผลิตมันสำปะหลังของประเทศไทยประมาณ 8.92 ล้านไร่ กระจายอยู่ในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ภาคกลาง และภาคเหนือ คิดเป็น 53.90 23.84 และ 22.26 เปอร์เซ็นต์ของพื้นที่ทั้งหมดตามลำดับ และได้ผลผลิตรวมประมาณ 30.5 ล้านตันหัวมันสด ซึ่งจังหวัดขอนแก่นเป็นพื้นที่หนึ่งที่มีการปลูกมันสำปะหลังอย่างแพร่หลายเช่นกันโดยมีพื้นที่ปลูก 232,674 ไร่ และได้ผลผลิต 737,809 ตันหัวมันสด (สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร, 2561) วิธีการเก็บเกี่ยวมันสำปะหลังของ เกษตรกรโดยทั่วไปในปัจจุบัน ประกอบด้วย 4 ขั้นตอน คือ การขุดมันสำปะหลัง การรวมกอง การตัดหัวมันออกจากเหง้า และ การขนย้ายหัวมันสดขึ้นรถบรรทุกที่จอดรอในแปลง ซึ่งมีการใช้กำลังงานจากเครื่องจักรเฉพาะขั้นตอนการขุด ส่วนขั้นตอนที่ เหลือยังคงใช้แรงงานคน จากการตรวจเอกสารพบว่าส่วนใหญ่มีการดำเนินการวิจัยและพัฒนาเครื่องจักรกลเกษตรสำหรับเก็บ เกี่ยวมันสำปะหลังในขั้นตอนการขุดและรวมกอง (ประสาธ, 2548; ประสาท และคณะ, 2553; ประสาท และคณะ, 2554;

¹ สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องจักรกลเกษตร คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี วิทยาเขตขอนแก่น ขอนแก่น 40000

¹ Program of Agricultural Machinery Engineering, Faculty of Engineering, Rajamangala University of Technology ISAN Khon Kaen Campus, Khon Kaen 40000

คนุวัต, 2554; เสรี และชัยยันต์, 2554; อภิชาติ และชินรักษ์, 2554) และการลำเลียงหัวมันสำปะหลังสดขึ้นรถบรรทุก (วิวัฒน์, 2545; เชิดพงษ์, 2549; ชัยยันต์ และเสรี, 2554) ส่วนการตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้าโดยใช้เครื่องจักรนั้นยังไม่พบการใช้งาน แต่พบในการวิจัยและพัฒนาในลักษณะเก็บเกี่ยวพร้อมตัดเหง้าโดยติดพวงรถทำรถแทรกเตอร์ (พยุงค์ดี และคณะ, 2557) และพัฒนาเฉพาะใบมีดตัดโดยใช้แรงงานคน (อนุชิต และคณะ, 2553) ดังนั้นงานวิจัยนี้จึงมีแนวความคิดที่จะสร้างเครื่องตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้าเพื่อลดการใช้แรงงานคนและความยุ่งยากในการเก็บเกี่ยวมันสำปะหลัง

อุปกรณ์และวิธีการ

1. ศึกษาลักษณะทางกายภาพมันสำปะหลัง

มันสำปะหลังที่ใช้ในการศึกษานี้เป็นมันสำปะหลังพันธุ์เกษตรศาสตร์ 50 ที่ปลูกในพื้นที่จังหวัดขอนแก่นทดสอบศึกษาลักษณะทางกายภาพมันสำปะหลัง โดยวัดความยาวและความโค้ง (Figure 1) และเส้นผ่านศูนย์กลางของลำต้นมันสำปะหลัง (Figure 2) และเส้นผ่านศูนย์กลางของเหง้ามันสำปะหลัง (Figure 3) โดยการสุ่มมันสำปะหลัง 60 ต้น

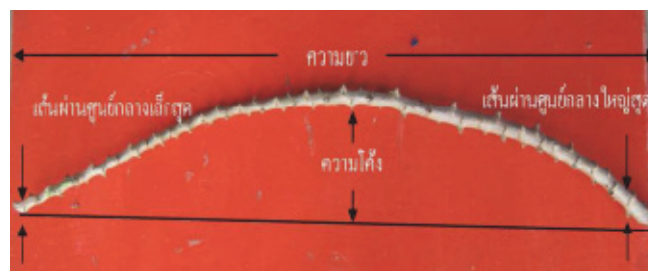


Figure 1 Length and curvature of cassava column



Figure 2 Diameter of cassava column



Figure 3 Diameter of cassava rhizome

2. ศึกษาการตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้าของเกษตรกร

จับเวลาที่ใช้ในการตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้าของเกษตรกรและชั่งน้ำหนักหัวมันสำปะหลังที่ตัดได้ เพื่อหาความสามารถในการตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้า แยกการตัดจากเกษตรกรชายและหญิง จำนวน 15 ครั้ง 3 ซ้ำ และคำนวณจากสมการดังนี้

$$\text{ความสามารถในการทำงาน} = \frac{\text{น้ำหนักของมันสำปะหลังที่ตัดได้}}{\text{เวลาที่ใช้ในการตัด}}$$

3. ออกแบบและสร้างเครื่องตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้า

การออกแบบและสร้างเครื่องตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้า ประกอบด้วย โครงสร้างเครื่อง (a) กระบอกลำเลียง (b) ชุดส่งกำลัง และชุดลูกกลิ้ง จากแนวทางการเคลื่อนที่การตัดในแนวตั้งของกระบอกลำเลียงแบบต่าง ๆ (c) จะทำให้ได้หัวมันที่ถูกตัดออกจากเหง้า (d) ดังแสดงใน Figure 4



Figure 4 Cassava tuber cutting machine depart cassava rhizome

รูปแบบกระบอกล้อมี 3 ประเภท ดังแสดงใน Figure 5 ประกอบด้วย ใบมีดที่มีขนาดฟันเล็กโดยใช้ใบเลื่อยเจาะชนิดไฮดรอลิค (a) ใบมีดที่มีจำนวน 15 ฟัน ความหนาของฟัน 2 มิลลิเมตร (b) และใบมีดที่มีจำนวน 13 ฟัน ความหนาของฟัน 4 มิลลิเมตร (c) ซึ่งในการศึกษานี้พิจารณาใช้ใบมีดที่มีจำนวน 13 ฟัน ความหนาของฟัน 4 มิลลิเมตร ในการทดสอบและประเมินผลเครื่องตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้า เนื่องจากการศึกษาเบื้องต้นพบว่าใบมีดดังกล่าวใช้ระยะเวลาในการตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้าน้อยที่สุด

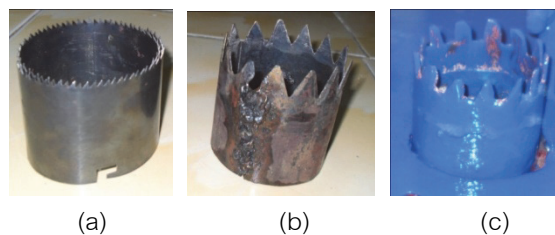


Figure 5 Shape blades

4. ทดสอบและประเมินผลเครื่องตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้า

ทดสอบความสามารถในการทำงานของเครื่องตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้าที่ความเร็วรอบของใบมีด 600 800 2,500 และ 3,200 รอบต่อนาที เพื่อหาค่าความเร็วรอบของใบมีดที่เหมาะสม ทดสอบความเร็วรอบละ 15 ครั้ง จำนวน 3 ซ้ำ ส่วนการหาประสิทธิภาพการทำงานและความสูญเสียจากการใช้เครื่องตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้าจากสมการดังนี้

$$\text{ประสิทธิภาพการตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้า} = \frac{\text{น้ำหนักหัวมันสำปะหลังที่ถูกตัดออกจากเหง้าได้สำเร็จ} \times 100 \%}{\text{น้ำหนักหัวมันสำปะหลังทั้งหมด}}$$

$$\text{เปอร์เซ็นต์มันสำปะหลังที่ติดกับเหง้า (ความสูญเสีย)} = \frac{\text{น้ำหนักมันสำปะหลังที่ถูกตัดไม่หมดติดกับเหง้า} \times 100 \%}{\text{น้ำหนักหัวมันสำปะหลังทั้งหมด}}$$

ผลและวิจารณ์ผล

1. ลักษณะทางกายภาพมันสำปะหลัง

ผลการวัดค่าลักษณะทางกายภาพของมันสำปะหลังพบว่า ความโค้งงอของลำต้นมันสำปะหลังสูงสุดและเฉลี่ย 20 และ 8.27 มม. เส้นผ่านศูนย์กลางของลำต้นมันสำปะหลังสูงสุดและเฉลี่ย 34 และ 24.8 มม. และเส้นผ่านศูนย์กลางเหง้ามันสำปะหลังสูงสุดและเฉลี่ย 38 และ 26.60 มม. ตามลำดับ ดังนั้นในการออกแบบเส้นผ่านศูนย์กลางใบมีดทรงกระบอกล้อมีค่าความโค้งงอของลำต้นสูงสุดรวมค่าเส้นผ่านศูนย์กลางเหง้าสูงสุด คือควรมีค่าไม่ต่ำกว่า 58 มม. ซึ่งการศึกษานี้ออกแบบขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางใบมีดทรงกระบอกล้อมีค่า 70 มม.

2. การตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้าของเกษตรกร

การตัดหัวออกมันสำปะหลังออกจากเหง้าของเกษตรกร พบว่าความสามารถในการทำงานของเกษตรกรเฉลี่ย 674.2 กิโลกรัมต่อชั่วโมง หากพิจารณาแยกระหว่างเกษตรกรชายและหญิงพบว่าเกษตรกรชายมีความสามารถในการทำงานเฉลี่ย 745.0 กิโลกรัมต่อชั่วโมง มากกว่าเกษตรกรหญิงซึ่งมีความสามารถในการทำงานเฉลี่ย 603.3 กิโลกรัมต่อชั่วโมง

3. ผลการทดสอบและประเมินผลเครื่องตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้า

หัวมันสำปะหลังที่ได้ผ่านเครื่องตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้าประกอบด้วย หัวมันสำปะหลังทั้งหมดรวมเหง้า (a) หัวมันสำปะหลังที่ถูกตัดออกจากเหง้าได้สำเร็จ (b) และหัวมันสำปะหลังที่ถูกตัดไม่หมดติดกับเหง้า (c) ดังแสดงใน Figure 6 ผลการทดสอบพบว่าที่ความเร็วรอบของใบมีดที่เหมาะสม 800 รอบต่อนาที ให้ความสามารถในการทำงานเฉลี่ย 849.0 กิโลกรัมต่อชั่วโมง ประสิทธิภาพในการตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้า 88 เปอร์เซ็นต์ และการสูญเสีย 12 เปอร์เซ็นต์ หากเปรียบเทียบกับเกษตรกรชายและหญิงพบว่า ความสามารถในการทำงานของเครื่องมากกว่าเกษตรกรชาย 104.0 กิโลกรัมต่อชั่วโมง และเกษตรกรหญิง 245.7 กิโลกรัมต่อชั่วโมง ตามลำดับ

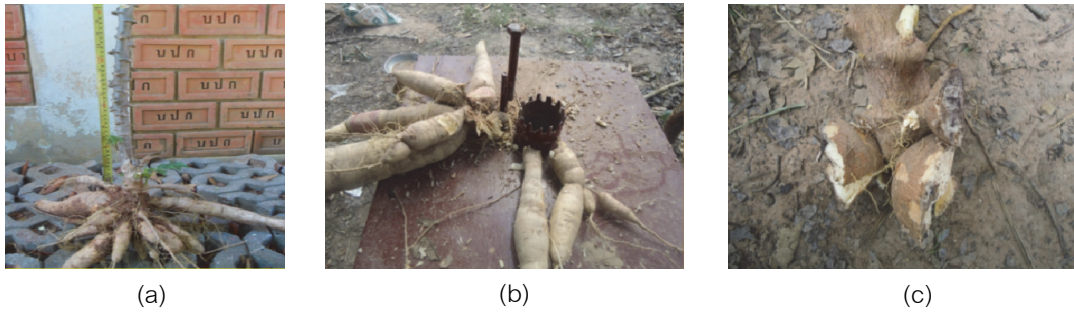


Figure 6 Cassava tuber and rhizome after cutting

สรุป

เครื่องตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้าสามารถตัดแยกหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้าได้เป็นอย่างดี มีความสามารถในการทำงานของเครื่อง 849.0 กิโลกรัมต่อชั่วโมง ซึ่งมากกว่าเกษตรกรชาย 104.0 กิโลกรัมต่อชั่วโมง และเกษตรกรหญิง 245.7 กิโลกรัมต่อชั่วโมง แต่การทำงานของเครื่องยังมีประสิทธิภาพในการตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้าไม่มากนัก ประมาณ 88 เปอร์เซ็นต์ จึงมีโอกาที่จะพัฒนาให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้นต่อไป

คำขอบคุณ

ขอขอบคุณมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ที่สนับสนุนการนำเสนองานวิจัยนี้

เอกสารอ้างอิง

- กองมาตรฐานสินค้านำเข้าส่งออก. 2561. สถิติสินค้านำเข้า-ส่งออก. กรมการค้าต่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์. [ระบบออนไลน์]. เข้าถึงได้จาก: <http://www.dft.go.th/th-th/dft-service-data-statistic/cid/42>. (1 กรกฎาคม 2561).
- ชัยยันต์ จันทร์ศิริ และเสรี วงษ์พิเชษฐ. 2554. การศึกษาและพัฒนาอุปกรณ์ลำเลียงมันสำปะหลังขึ้นรถบรรทุก. รายงานวิจัย. คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น.
- เชิดพงษ์ เขียวชาญวัฒนา. 2549. การศึกษาและพัฒนาอุปกรณ์ช่วยขนย้ายมันสำปะหลังขึ้นรถบรรทุก. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท. วิศวกรรมเครื่องจักรกลเกษตร, บัณฑิตวิทยาลัย, มหาวิทยาลัยขอนแก่น.
- ธนุวัศ ทางดี. 2554. การออกแบบสร้างและทดสอบเครื่องชุดและเก็บรวบรวมหัวมันสำปะหลังต้นแบบ. วิทยานิพนธ์ปริญญาเอก. วิศวกรรมเครื่องจักรกลเกษตร, บัณฑิตวิทยาลัย, มหาวิทยาลัยขอนแก่น.
- ประสาธน์ แสงพันธุ์ตา, อนุชิต ฉ่ำสิงห์, ชนิษฐา หว่านณรงค์ และศักดิ์ชัย อาษาวิ้ง และวุฒิพล จันทร์สระคู. 2553. การศึกษาอิทธิพลของตำแหน่งชุดความยาวซี่ของมาลชุด และความสูงต่อมันสำปะหลัง ต่อระบบชุดเก็บของเครื่องชุดเก็บหัวมันสำปะหลัง. รายงานการประชุมวิชาการสมาคมวิศวกรรมเกษตรแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 11 ประจำปี 2553, 6-7 พฤษภาคม 2553. อาคารศูนย์มหาวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตกำแพงแสน, นครปฐม.
- ประสาธน์ แสงพันธุ์ตา, อัศพล เสนาณรงค์, สุภาวิชต์ เสี่ยงมพงศ์, อนุชิต ฉ่ำสิงห์, ชนิษฐา หว่านณรงค์ และศักดิ์ชัย อาษาวิ้ง. 2554. วิจัยและพัฒนาเครื่องชุดเก็บมันสำปะหลัง. รายงานการประชุมวิชาการสมาคมวิศวกรรมเกษตรแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 12 ประจำปี 2554, 31 มีนาคม-1 เมษายน 2554. ชลจันทร์ พัทยา รีสอร์ท, ชลบุรี.
- ประสาธน์ แสงพันธุ์ตา. 2548. การออกแบบและพัฒนาเครื่องชุดและรวบรวมหัวมันสำปะหลัง. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท. วิศวกรรมเครื่องกล, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- พญงค์ดี จุลยุเสณ, ครุฑ วาทกิจ, จรูญศักดิ์ สมพงศ์ และวีรชัย ออาจหาญ. 2557. การพัฒนาเครื่องเก็บเกี่ยวมันสำปะหลังแบบตัดหัวมันสำปะหลังออกจากเหง้า. วารสารวิทยาศาสตร์เกษตร 45 (3/1 พิเศษ): 353-356.
- วิวัฒน์ สมัญญาภรณ์. 2545. การออกแบบและพัฒนาเครื่องขนมันสำปะหลังเพื่อบรรทุกในรถบรรทุก. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท. วิศวกรรมเครื่องกล, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร. 2561. ข้อมูลเศรษฐกิจการเกษตร. กระทรวงเกษตรและสหกรณ์. [ระบบออนไลน์]. เข้าถึงได้จาก: <http://www.oae.go.th/assets/portals/1/files/production/fieldcrop/casava/2560/มันสำปะหลังรายจังหวัด%20ปี%2060.pdf>.
- เสรี วงษ์พิเชษฐ และชัยยันต์ จันทร์ศิริ. 2554. การวิจัยและพัฒนาเครื่องชุดและรวมกองมันสำปะหลัง. รายงานวิจัย. คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น.
- อนุชิต ฉ่ำสิงห์, สุภาวิชต์ เสี่ยงมพงศ์, พัทธวิภา สุทธิวาริ, ยุทธนา เครือหาญชาญพงศ์, ชนิษฐา หว่านณรงค์, ประสาธน์ แสงพันธุ์ตา, วุฒิพล จันทร์สระคู, ศักดิ์ชัย อาษาวิ้ง และอัศพล เสนาณรงค์. 2553. การวิจัยและพัฒนาเครื่องชุดเก็บมันสำปะหลังและเครื่องมือตัดหัวมันสำปะหลังจากเหง้า. รายงานวิจัย. กรมวิชาการเกษตร. 200 หน้า.
- อภิชาติ วิชญาพร และชินรัชย์ เขียวพงษ์. 2554. เครื่องชุดและรวบรวมหัวมันสำปะหลัง. การประชุมวิชาการสมาคมวิศวกรรมเกษตรแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 12 ประจำปี 2554, 31 มีนาคม-1 เมษายน 2554. ชลจันทร์ พัทยา รีสอร์ท, ชลบุรี.