

## การพัฒนาเตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ดประหยัดพลังงาน

## Development of an energy saving boiler for sterilization of mushroom propagation bag

ชัชวาล โยธะพันธ์<sup>1</sup> ไสภา แคนสี<sup>2</sup> สุพรรณ ยั่งยืน<sup>2</sup> และ อติศักดิ์ ปัตติยะ<sup>2</sup>  
Chatchavan Yotapan<sup>1</sup>, Sopa Cansee<sup>2</sup>, Suphan Yangyuen<sup>2</sup> and Adisak Pattiya<sup>2</sup>

## Abstract

An efficient steamer of mushroom propagation-bag was designed and constructed aiming to minimize amount of fuel and sterilization time. Fire wood was used as fuel to generate heat for the steamer. The sterilizer consisted of two parts, the boiler and the steaming chamber. The boiler also served as base of the steaming chamber, made of 150x150 cm<sup>2</sup> steel plate having boiler located at the central part of the plate. The boiler contained 46 liters of water, which the bottom portion was designed to increase surface area for heating, 15 of 2 centimeters diameter of steel pipe at 40 centimeters long were welded to the bottom plate of the boiler. The steaming chamber 140 cm x140 cm x140 cm x150 cm (WxLxH) made of steel plates insulated with 1.5 centimeter thick synthetic rubber. The steaming chamber could accommodate 1,000 mushroom propagation-bags. In operation the mushroom propagation-bags were put in trays and laid on top of each other layer by layer, about 6-7 layers. Then they were covered with the boiler cover. Eucalyptus wood at 15% moisture content was used as fuel. Water continuously pumped into the boiler to maintain the water level throughout the operation. Water temperature, steam temperature, and temperature inside the propagation-bags were recorded at 10 minutes interval. The feeding of fire wood was cutoff when temperature inside the propagation-bag reached 90 degree Celsius. Result of 5 trial runs showed that the consumption of fire wood was only 0.09 kilogram per bag, saving 65% of fire wood and cut down the sterilization time 63%, and reduced water consumption of 53%, as compared to the conventional steamer using cube water container.

**Keywords:** boiler for sterilization, steam boiler, mushroom propagation bag

## บทคัดย่อ

ได้พัฒนาเตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ดแบบประหยัดพลังงานใช้เชื้อเพลิงจากไม้ฟืนให้สามารถลดปริมาณเชื้อเพลิง และเวลานึ่ง โดยออกแบบเตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ดซึ่งประกอบด้วย 2 ส่วนหลักคือ หม้อต้มไอน้ำและตู้หนึ่งก้อนเชื้อเห็ด หม้อต้มไอน้ำทำจากแผ่นเหล็กขนาดกว้างและยาวเป็น 150x150 เซนติเมตร บริเวณกลางแผ่นออกแบบสำหรับบรรจุน้ำ จำนวน 46 ลิตร ด้านล่างของหม้อต้มไอน้ำจะมีท่อความร้อนเส้นผ่านศูนย์กลาง 2 เซนติเมตร ความยาวท่อละ 40 เซนติเมตร จำนวน 15 ท่อ เพื่อเพิ่มพื้นที่การแลกเปลี่ยนความร้อนได้มากขึ้น ตู้หนึ่งก้อนเชื้อเห็ดมีขนาดหน้ากว้าง ยาว และสูงเป็น 140x140x150 เซนติเมตร ตามลำดับ สามารถบรรจุก้อนเชื้อเห็ดได้จำนวน 1008 ก้อน ผังเป็นฉนวนความร้อนทำจากยางสังเคราะห์หนา 1.5 เซนติเมตร การทดสอบหนึ่งก้อนเชื้อเห็ดโดยบรรจุใส่ถาดๆ ละ 12 ก้อน นำไปวางเรียงบนฐานรองของหม้อต้มไอน้ำจำนวน 12 ถาดต่อชั้น ความสูง 6-7 ชั้น แล้วครอบด้วยตู้หนึ่งก้อนเชื้อเห็ด เติมน้ำเข้าต่อเนื่องควบคุมระดับน้ำด้วยลูกกลิ้ง ใช้ไม้ยูคาลิปตัสความชื้นประมาณ 15 เปอร์เซ็นต์มาตรฐานเปียก เป็นเชื้อเพลิงและวัดอุณหภูมิใน อุณหภูมิไอน้ำและอุณหภูมิภายในก้อนเชื้อเห็ดที่ตำแหน่งล่าง กลางและบนของชั้นถาดบรรจุก้อนเชื้อเห็ดด้วยเทอร์โมคัพเบิลทุกๆ 10 นาที และหยุดเติมเชื้อเพลิงเมื่ออุณหภูมิภายในก้อนเชื้อเห็ดมากกว่า 90 องศาเซลเซียส ผลการทดสอบเตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ดนี้จำนวน 5 ซ้ำ พบว่าสิ้นเปลืองเชื้อเพลิง 0.090 กิโลกรัม (มาตรฐานแห้ง) ต่อถุง สามารถประหยัดเชื้อเพลิง 65 เปอร์เซ็นต์ ลดเวลาการนึ่ง 63 เปอร์เซ็นต์ และน้ำ 53 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเปรียบเทียบกับเตาแบบแท็งก์น้ำสี่เหลี่ยม

**คำสำคัญ:** เตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ด หม้อต้มไอน้ำ ก้อนเชื้อเห็ด

<sup>1</sup> นักศึกษาระดับปริญญาโท สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม จังหวัดมหาสารคาม 44150 อีเมล: cop\_copter@hotmail.com

<sup>1</sup> Master Degree Student of Mechanical Engineering, Faculty of Engineering, Mahasarakham University, Mahasarakham Province, 44150

<sup>2</sup> อาจารย์สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม จังหวัดมหาสารคาม 44150 อีเมล: sopa.c@msu.ac.th

<sup>2</sup> Lecture of Division of Mechanical Engineering, Faculty of Engineering, Mahasarakham University, Mahasarakham Province, 44150

## คำนำ

ปัจจุบันอาชีพเพาะเห็ดเป็นอาชีพที่นิยมของเกษตรกร เนื่องจากสามารถทำรายได้ตลอดทั้งปีทำให้การเพาะเห็ดได้ขยายเป็นอุตสาหกรรมไปทั่วโลกมีผลผลิตเห็ดมากกว่า 2 ล้านตันต่อปี (Kues and Liu, 2000) และ Rinker (2002) รายงานว่า มีการเพาะเห็ดทั่วโลกสูงกว่า 6 ล้านตันต่อปี ซึ่งประเทศไทยเป็นอีกประเทศที่สามารถผลิตเห็ดชนิดต่างๆ ได้ประมาณ 3,000 ตัน (อภิชาติ, 2543) นับว่าอาชีพเพาะเห็ดมีศักยภาพสูงในการสร้างรายได้ให้กับผู้สนใจ เกษตรกรที่เพาะเห็ดส่วนใหญ่จะนิยมเพาะในถุงพลาสติก (Baysal et al., 2003; ประภัสสร, 2548 ณัฐพงษ์, 2550; สมโภชน์ และคณะ, 2551) เช่น เห็ดขอนขาว เห็ดนางรม เห็ดนางฟ้า เห็ดเป๋าฮื้อ เป็นต้น ซึ่งขั้นตอนเริ่มต้นจากผสมวัสดุเพาะตามอัตราส่วนจากนั้นบรรจุวัสดุเพาะลงในถุงพลาสติก สวมปลอกคอพลาสติก รัดด้วยหนังยาง และปิดปากถุง นำก้อนเชื้อเห็ดไปนั่งฆ่าเชื้อเพื่อกำจัดเชื้อรา และแบคทีเรียก่อนนำไปหยอดเชื้อเห็ด (กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน, 2551) เพื่อเพาะเลี้ยงให้เส้นใยเจริญเติบโตจนกลายเป็นดอกเห็ดต่อไป

เตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ดที่เกษตรกรใช้อยู่ในปัจจุบันมีหลายรูปแบบ เช่น เตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ดทำจากถัง 200 ลิตร ใช้ปริมาณเชื้อเพลิง 92 กิโลกรัมต่อครั้ง ระยะเวลาในการนั่ง 5.5 ชั่วโมง ในขณะที่เทคโนโลยีเตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ดถูกพัฒนาขึ้นอย่างต่อเนื่องเพื่อลดปัญหาการสิ้นเปลืองปริมาณเชื้อเพลิงและเวลานั่งนาน พบว่าเตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ดประสิทธิภาพสูง ใช้ปริมาณเชื้อเพลิงไม้พินยูคาลิปตัส 64.3 กิโลกรัมต่อครั้ง และเวลานั่งเฉลี่ย 3.83 ชั่วโมง แต่มีเกษตรกรบางส่วนได้นำถัง 200 ลิตร เป็นหม้อต้มน้ำ ใช้เชื้อเพลิงจากฟืนต้มน้ำให้เดือดจนกลายเป็นไอส่งไปตามท่อเข้าไปยังตู้หนึ่งที่มีลักษณะทรงสี่เหลี่ยมซึ่งเป็นแท็งก์นำมาประยุกต์ใช้พบว่า ใช้ปริมาณเชื้อเพลิงไม้ยูคาลิปตัส 138.9 กิโลกรัม ใช้ระยะเวลาในการนั่งรวม 7 ชั่วโมง (กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน, 2551) และกรมสามัญเกษตรกรรมกลุ่มเพาะเห็ดในศูนย์เรียนรู้เศรษฐกิจพอเพียงบ้านดอนมัน ยังชี้ให้เห็นว่าเพื่อให้มั่นใจการนั่งฆ่าเชื้อที่เป็นศัตรูต่อเห็ดจะต้องใช้ระยะเวลาในการนั่งนานประมาณ 6-12 ชั่วโมง ขึ้นอยู่กับความต่อเนื่องของการเติมเชื้อเพลิง เตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ดที่ใช้งานในระดับผู้ประกอบการ หรือฟาร์มเห็ด จะใช้เตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ดที่สามารถบรรจุได้ประมาณ 1,000 - 2,500 ก้อนต่อครั้ง และใช้เชื้อเพลิงจากแก๊ส ราคาประมาณ 30,000 - 70,000 บาทต่อเครื่อง จากข้อมูลของ ฟาร์มเห็ดสุเทพ จ. อำนาจเจริญ ใช้เตาหนึ่งขนาดความจุ 1,250 ก้อนต่อครั้ง ซึ่งใช้เชื้อเพลิงจากแก๊ส มีราคา 30,000 บาทต่อเครื่อง อย่างไรก็ตามเกษตรกรไม่มีความต้องการซื้อเตาหนึ่งที่มีราคาสูงและต้องการใช้เชื้อเพลิงจากฟืนที่สามารถหาได้ในพื้นที่ จึงนำวัสดุที่มีมาประยุกต์เป็นเตาหนึ่งแทนจึงทำให้สิ้นเปลืองปริมาณเชื้อเพลิง และใช้เวลานั่งนาน

จากข้อมูลดังกล่าวข้างต้นจะเห็นว่า เตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ดสิ้นเปลืองปริมาณเชื้อเพลิง และระยะเวลาการนั่งนาน ดังนั้นจึงจำเป็นต้องพัฒนาเตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ดประหยัดพลังงาน เพื่อลดปริมาณการใช้เชื้อเพลิงให้น้อยลง และลดเวลาการนั่งเพื่อนำไปส่งเสริมและเผยแพร่ให้กับผู้สนใจในอาชีพเพาะเห็ดต่อไป

## อุปกรณ์และวิธีการ

เตาหนึ่งที่สร้างขึ้น ประกอบด้วย 2 ส่วน ได้แก่ **ส่วนที่ 1** หม้อต้มน้ำ ทำจากแผ่นเหล็กหนา 3 มิลลิเมตร ขนาดความกว้าง 150 และยาว 150 เซนติเมตร บริเวณตรงกลางออกแบบบรรจุน้ำ ความจุ 46 ลิตร และรับความร้อนจากเชื้อเพลิง ขนาดกว้าง 40 ยาว 50 และลึก 15 เซนติเมตร และใช้ท่อสเตนเลส หนา 1.2 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 18 มิลลิเมตร ยาวท่อละ 40 เซนติเมตร จำนวน 15 ท่อ เป็นท่อความร้อนแบบท่อน้ำอยู่บริเวณด้านล่างของหม้อต้มน้ำ เพื่อรับความร้อนจากเปลวไฟ ให้สามารถผลิตไอน้ำได้ปริมาณมาก สามารถเติมน้ำเข้าหม้อต้มได้อัตโนมัติโดยใช้ลูกลอยควบคุมระดับน้ำ และมีแผ่นเหล็กเป็นปีกครอบหม้อต้มสามารถปรับระดับ และเป็นฐานรองรับตู้หนึ่ง โครงสร้างในส่วนนี้จะรับน้ำหนักของตู้หนึ่งและให้น้ำสำหรับป้องกันความร้อนจากฟืนทำให้แผ่นเหล็กด้านข้างมีอุณหภูมิสูงมีผลทำให้ตู้หนึ่งเสียหายได้ (Figure 1) **ส่วนที่ 2** ตู้หนึ่งโครงสร้างทำจากเหล็ก ขนาดกว้าง 140 ยาว 140 และสูง 150 เซนติเมตร หุ้มยางสังเคราะห์ หนา 1.5 เซนติเมตร เป็นฉนวนกันความร้อน และสามารถยกขึ้น-ลงด้วยระบบรอกดึง ในระบบตู้หนึ่งมีการกักเก็บความร้อนจากไอน้ำ ซึ่งน้ำที่ระเหยกลายเป็นไอจะรวมตัวกันกลับมาเป็นหยดน้ำและจะกลายเป็นไอน้ำวนเวียนในตู้หนึ่ง

**วัสดุการทดลอง** จัดเตรียมก้อนเชื้อเห็ดโดยการผสมวัสดุเพาะใช้อัตราส่วน ขี้เถ้าไม้ยางพารา รำละเอียด ปูนขาว ดีเกลือ ยิปซัม และภูไมท์ เป็น 100 6 3 0.5 0.5 และ 3 กิโลกรัม ตามลำดับ ผสมให้เข้ากัน จากนั้น เติมน้ำ ประมาณ 65 - 70 ลิตร คลุกเคล้าให้ผสมกันดีสุ่มเก็บตัวอย่าง เพื่อนำไปหาค่าความชื้น และส่วนผสมวัสดุเพาะเห็ดที่เหลือบรรจุลงในถุงพลาสติก ขนาด 7×13 นิ้ว ให้น้ำหนัก 800-1,000 กรัมต่อถุง ที่ความหนาแน่น 0.6-0.7 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร เพื่อนำมาใช้เป็นวัสดุทดลองในเตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ด

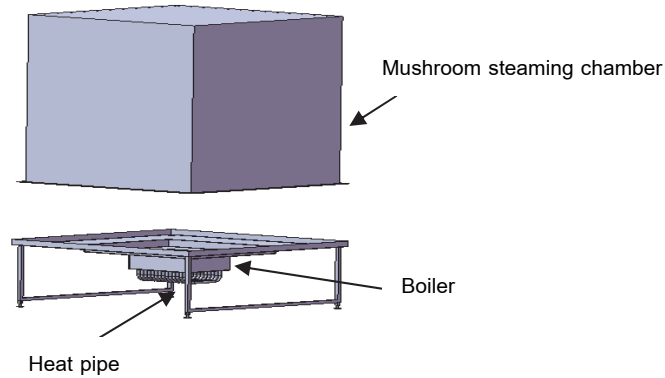


Figure 1 Boiler and steaming chamber for mushroom propagation bag sterilization

**วิธีการทดลอง** การทดสอบเตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ดประหยัดพลังงานโดยเติมน้ำในหม้อต้มขนาดบรรจุน้ำ 46 ลิตร ติดตั้งสายเทอร์โมคัปเปิล ชนิด k เพื่อวัดอุณหภูมิ น้ำ ใอน้ำ และอุณหภูมิภายในก้อนเชื้อเห็ดที่ตำแหน่งด้านล่าง กลาง และบน ในตู้หนึ่งเตรียมเชื้อเพลิงฟืนไม้ยูคาลิปตัสขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง  $5.59 \pm 0.73$  เซนติเมตร ความยาว  $85.37 \pm 10.85$  เซนติเมตร และน้ำหนัก  $1552.94 \pm 309.65$  กรัม ชั่งน้ำหนักเพื่อเตรียมก้อนเชื้อเพลิงประมาณ 100 กิโลกรัม จากนั้นนำก้อนเชื้อเห็ดบรรจุใส่ตะกร้า จำนวน 12 ถูงต่อตะกร้า จึงนำไปเรียงบนฐานของหม้อต้มใอน้ำจำนวน 12 ตะกร้าต่อชั้น เลื่อนรอกลงให้ตู้หนึ่งครอบก้อนเชื้อเห็ด จุดไฟให้กับฟืนและเติมฟืนอย่างต่อเนื่อง วัดอุณหภูมิทุกๆ 10 นาที ด้วย Dual Thermometer DIGICON DP-7 เมื่ออุณหภูมิก้อนเชื้อเห็ดมากกว่า 90 องศาเซลเซียส จึงหยุดเติมเชื้อเพลิง และอบก้อนเชื้อเห็ดไว้อีก 3 ชั่วโมง ยกตู้หนึ่งขึ้นเพื่อให้อุณหภูมิก้อนเชื้อเห็ดลดลง จึงนำไปหยอดเชื้อเพื่อให้เส้นใยเจริญเติบโตจนกลายเป็นดอกเห็ดต่อไป เปรียบเทียบกับการนึ่งก้อนเชื้อเห็ดของตู้หนึ่งแบบแท็งก์น้ำสี่เหลี่ยมของเกษตรกร

**ผลและวิจารณ์**

ผลการทดสอบเตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ด จำนวน 5 ครั้ง รวม 3,848 ก้อน (Table1) จำนวนก้อนเชื้อเห็ด 486-950 ก้อนต่อครั้ง ใช้เชื้อเพลิงจากฟืนไม้ยูคาลิปตัส เฉลี่ย 78 กิโลกรัม เวลา 3 ชั่วโมง อุณหภูมิภายในก้อนเชื้อเห็ดจะสูงถึง 95 องศาเซลเซียส ปริมาณน้ำกลายเป็นไอน้ำ 45 ลิตร จากการนึ่งก้อนเชื้อเห็ด 486 ก้อน เปรียบเทียบกับตัวอย่างอื่นๆ จะเห็นว่าจำนวนก้อนเชื้อเห็ดไม่มีผลต่อปริมาณการใช้เชื้อเพลิง เวลาหนึ่ง และปริมาณการระเหยของน้ำ จึงควรนึ่งก้อนเชื้อเห็ดให้เต็มตู้หนึ่งจึงจะเหมาะสม

Table1 Results of consumption fuel, time and amount of water on sterilization of mushroom propagation bag

Testing No.	Propagation bag (bag)	Firewood (kg)	Heating time (hour)	Water evaporation (liter)	Fuel/propagation bag (kg/bag)
1	486	74.4	3	46	0.131
2	950	73	3	50	0.066
3	852	84	3	41	0.084
4	852	84	3	49	0.084
5	708	73	2.5	40	0.088
Average	770	78	2.9	45	0.091

เมื่อวัดอุณหภูมิของน้ำ ใอน้ำ และภายในก้อนเชื้อเห็ด พบว่า อุณหภูมิน้ำจะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วใน 20 นาที หลังจากนั้นภายในตู้หนึ่งจะสะสมไอน้ำอย่างรวดเร็ว ทำให้การเพิ่มขึ้นของอุณหภูมิภายในก้อนเชื้อเห็ดค่อยๆ เพิ่มขึ้นได้เร็วไปด้วย (Figure 2 (a)) แต่เมื่อการสะสมอุณหภูมิใอน้ำเพิ่มขึ้นอย่างช้าๆ อุณหภูมิในก้อนเชื้อเห็ดก็จะเพิ่มขึ้นใกล้เคียงกับอุณหภูมิใอน้ำเช่นกัน ดังนั้นการสะสมอุณหภูมิใอน้ำ และอุณหภูมิในก้อนเชื้อเห็ดมีความสัมพันธ์กันโดยตรง และหลังจากพักอบก้อนเชื้อเห็ดเวลา 3 ชั่วโมง พบว่าอุณหภูมิภายในก้อนเชื้อเห็ดจะยังคงสูงกว่า 90 องศาเซลเซียส การพัฒนาเตาหนึ่งก้อนเชื้อเห็ดประหยัดพลังงานใช้เชื้อเพลิงจากฟืนทำให้เกิดการเดือดรุนแรงและทำให้เกิดไอน้ำได้มาก เนื่องจากการสัมผัสของเปลวไฟบริเวณที่น้ำด้านล่างของหม้อต้มน้ำ และตู้หนึ่งเป็นฉนวนกันความร้อนครอบก้อนเชื้อเห็ด เมื่อมีการสะสมอุณหภูมิใอน้ำมาก จึงทำให้อุณหภูมิภายในของก้อนเชื้อ

เห็ดเท่ากับอุณหภูมิไอน้ำได้อย่างรวดเร็ว และไอน้ำที่รวมตัวกลายเป็นหยดน้ำถูกหมุ่นเวียนกลายเป็นไอน้ำภายในตู้หนึ่งกลับมาเพิ่มจำนวนไอน้ำเพิ่มขึ้น เมื่อต้องการนึ่งก้อนเชื้อเห็ดจำนวนเพิ่มขึ้นทำให้ระยะเวลาการนึ่งก้อนเชื้อเห็ดไม่มีผลต่อระยะเวลาการนึ่ง และจะหยุดเติมเชื้อเพลิงเมื่ออุณหภูมิภายในก้อนเชื้อเห็ดสูงมากกว่า 90 องศาเซลเซียส ซึ่งเป็นระดับอุณหภูมิที่ฆ่าเชื้อได้ สอดคล้องกับการใช้ไอน้ำลดปริมาณเชื้อจุลินทรีย์บนผิวฟริกซ์สูงสุดที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส สามารถลดเชื้อจุลินทรีย์ ยีสต์ รา และโคลิฟอร์มได้ (เพ็ญแข และคณะ, 2550) แล้วอบฆ่าเชื้อต่ออีก 3 ชั่วโมง จากนั้นยกตู้ขึ้นเพื่อปล่อยให้ก้อนเห็ดมีอุณหภูมิลดลง แล้วนำไปหยอดเชื้อเห็ดเพื่อให้เส้นใยขยายเป็นดอกเห็ดต่อไป และเมื่อทดสอบนึ่งก้อนเชื้อเห็ดจากเตานึ่งแบบเดิม จำนวน 800 ก้อน ใช้เวลานึ่งนาน 8 ชั่วโมง สิ้นเปลืองเชื้อเพลิงจากฟืน 200 กิโลกรัมและน้ำระเหยกลายเป็นไอ 150 ลิตร

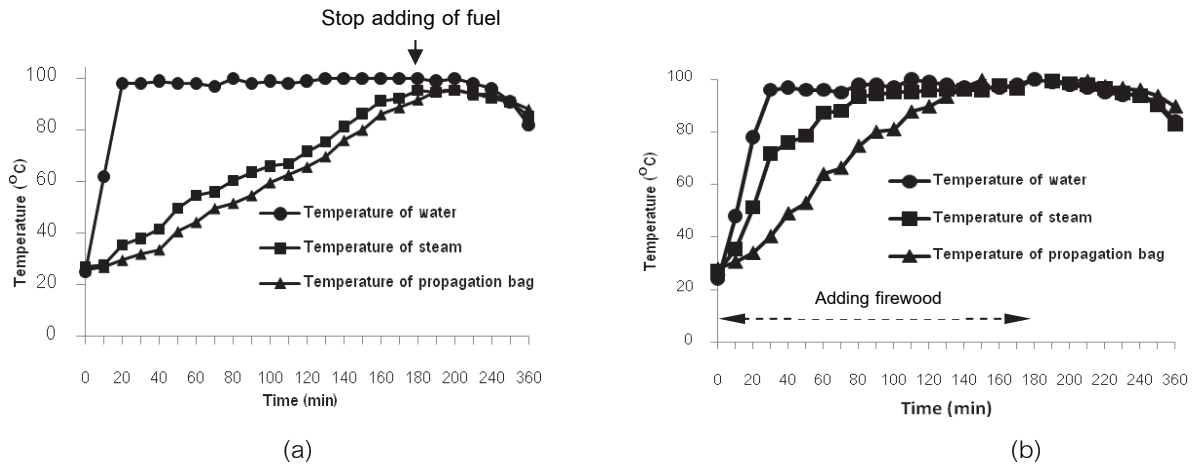


Figure 2 Temperature of mushroom propagation bag steamer (a) 852 bags (b) 486 bags

**สรุป**

เตานึ่งก้อนเชื้อเห็ดประหยัดพลังงานโดยใช้เชื้อเพลิงจากฟืนทำให้สิ้นเปลืองเชื้อเพลิงไม้ยูคาลิปตัส 0.090 กิโลกรัมต่อถุง สามารถประหยัดเชื้อเพลิง 65 เปอร์เซ็นต์ ลดเวลาการนึ่ง 63 เปอร์เซ็นต์ และน้ำ 53 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเปรียบเทียบกับเตานึ่งก้อนเชื้อเห็ดแบบแท็งก์น้ำสี่เหลี่ยม

**คำขอบคุณ**

ขอขอบคุณโครงการพัฒนาและถ่ายทอดเตาประหยัดพลังงานโดยใช้เชื้อเพลิงจากชีวมวลร่วมกับแก๊สชีวภาพสำหรับนึ่งก้อนเชื้อเห็ด กรณีศึกษาบ้านดอนมัน จ.มหาสารคาม ได้รับทุนสนับสนุนจากกองทุนสนับสนุนการสร้างเสริมสุขภาพ (สสส.)

**เอกสารอ้างอิง**

กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน. 2551. โครงการพัฒนาการผลิตและการใช้เตานึ่งก้อนเชื้อเห็ด. กระทรวงพลังงาน. กรุงเทพฯ.  
 ณัฐพงษ์ สิงห์ภูงา. 2550. การเพาะเห็ดนางรมจากวัสดุเหลือทิ้งทางการเกษตรที่แช่น้ำส้มต่างแทนการนึ่งฆ่าเชื้อ. วิทยานิพนธ์ปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต. สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ. มหาวิทยาลัยมหาสารคาม.  
 ประภัสสร บุษห่มัน และโคภิชัฐ เวทยสุภรณ์. 2548. การเพาะเห็ดเศรษฐกิจสกุลนางรมในถุงพลาสติกจากวัสดุเหลือทิ้งทางการเกษตรโดยไม่นึ่งฆ่าเชื้อ. โครงการวิจัย สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพคณะเทคโนโลยี. มหาวิทยาลัยมหาสารคาม.  
 เพ็ญแข จิรัชสธร ประเวทย์ ดุ้ยเต็มวงศ์ ชรณี ดุ้ยเต็มวงศ์ และภักทิธา เกตุแก้ว. 2550. การใช้คลอรีน ไอน้ำ และไอโซนในการลดปริมาณเชื้อจุลินทรีย์บนผิวฟริกซ์สูงสุด. วารสารวิทยาศาสตร์เกษตร 38 (5พิเศษ): 197-200.  
 สมโภชน์ สุดาจันทร์ นริตต์ศักดิ์ คงทน และสมนึก ชูศิลป์. 2551. การศึกษาและพัฒนาชุดผลิตก้อนเชื้อเห็ด. วารสารวิทยาศาสตร์เกษตร 39 (3พิเศษ): 503-506.  
 อภิชาติ ศรีสะอาด. 2543. คู่มือการเพาะเลี้ยงเห็ดเศรษฐกิจ. โน. สมโภชน์ สุดาจันทร์, นริตต์ศักดิ์ คงทน และสมนึก ชูศิลป์. 2551. การศึกษาและพัฒนาชุดผลิตก้อนเชื้อเห็ด. วารสารวิทยาศาสตร์เกษตร 39 (3พิเศษ): 503-506  
 Baysal, E., H. Peker, M.K. Yalinkilic and A. Temiz. 2003. Cultivation of Oyster mushroom on Waste Paper with some added Supplementary Materials. *Bioresource Technology* 89: 95-97.  
 Kues , U. and Y. Liu. 2001. Fruit body Production in Basidiomyces. *In*. H.H. Sugimoto, A.M. Barbosa, R.F.H. Dekker and R.J.H. Castro-Gomez. (eds.). 2000. Veratryl Alcohol Stimulates Fruiting body Formation in the Oyster Mushroom, *Pleurotus ostreatus*. *FEMF Microbiology Letter*. 194: 235-238